

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

Klej UV 7010 do elektroniki

1. OPIS

Klej 7010 to jednoskładnikowy klej utwardzany promieniami UV. Ma dobre odporności na uderzenia i długotrwałą wilgotność. Sprawdza się przy połączeniach szerokiej gamy tworzyw, został opracowany z myślą o formowaniu i zalewaniu elementów urządzeń elektronicznych. Można go całkowicie utwardzić w ciągu kilku sekund po wystawieniu na działanie światła UV/VIS (300 ~ 400 nm). Klej spełnia wymogi bezhalogenowe i RoHS.

2. WŁAŚCIWOŚCI PRZED UTWARDZENIEM

Zawartość rozpuszczalnika	Brak (100% ciał stałych)
Typ / związek chemiczny	Akrylan uretanu
Wygląd	Przezroczysty
Rozpuszczalność	Alkohole/Chlorowane Rozpuszczalniki/Ketony
Toksyczność	Niska
Punkt zapłonu	>93°C (200°F)
Lepkość (@25°C)	180 cps

3. WŁAŚCIWOŚCI PO UTWARDZENIU

Twardość (Shore)	A 75
Wydłużenie przy zerwaniu	120%
Absorpcja wody (24 godz.)	< 3,0%
Granica termiczna	-50 / 120°C
Skurcz liniowy	(mniej niż) 3,0%
Wytrz. na ścinanie	60 [kg/cm ²]
Rezystywność objętościowa	1~10 * 10 ¹²

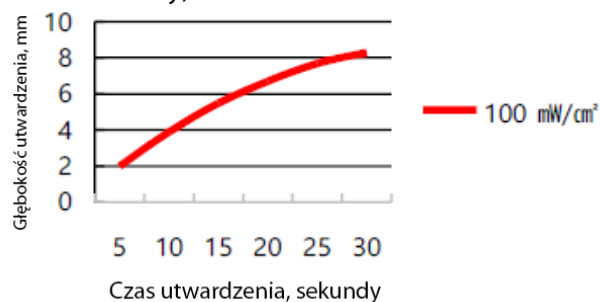
4. TYPOWE WARUNKI UTWARDZENIA

Długość fali utwardzania	300nm ~ 400nm
Typ lampy	Metalohalogenkowa, Lampa LED (360nm~400nm)
Dawka	1.5 J/cm ²

5. GŁĘBOKOŚĆ PROCESU UTWARDZANIA

Poniższy wykres pokazuje wzrost głębokości utwardzania czasu 5s przy 100mW/cm² mierzony na podstawie grubości utwardzonego materiału uformowanego w papierowym kubeczku o średnicy 50 mm.

System utwardzania: metalohalogenkowy (domieszkowany)



W zależności od typu lampy, intensywności i innych warunków utwardzania, głębokość utwardzania może się zmienić.

Klej UV 7010 do elektroniki

6. INSTRUKCJA STOSOWANIA

1. Ten produkt jest wrażliwy na światło; narażenie na światło dzienne, promieniowanie UV i sztuczne oświetlenie powinno być ograniczone do minimum podczas przechowywania i przenoszenia.
2. Aby uzyskać najlepszą wydajność, klejone powierzchnie powinny być czyste i wolne od tłuszczu.
3. Szybkość utwardzania zależy od intensywności lampy, odległości od źródła światła, wymaganej głębokości utwardzania lub szczeliny wiązania i przepuszczalności światła przez podłoże, przez które musi przejść promieniowanie.
4. Do utwardzania na odsłoniętych powierzchniach wymagane jest natężenie promieniowania UV (100 mW/cm²)
5. Należy zapewnić chłodzenie dla wrażliwych na temperaturę podłoży, takich jak tworzywa termoplastyczne. Gatunki tworzyw sztucznych należy sprawdzać pod kątem ryzyka pęknięcia naprężeniowego w przypadku kontaktu z płynnym klejem.

7. OPAKOWANIE I PRZENOSZENIE

Klej jest dostępny w różnych opakowaniach, w tym strzykawki i butelki (50 ml, 250 ml, 1l, 20kg). Może być dozowany z różnymi automatycznymi stołowymi aplikatorami strzykawkowymi lub innym wyposażeniem, jeśli jest to wymagane. Należy nosić nieprzepuszczalne rękawice i/lub krem ochronny. Powtarzający się lub ciągły kontakt skóry z płynnym klejem będzie przyczyną podrażnienia i należy go unikać. Nie noś chłonnych rękawiczek. W przypadku kontaktu ze skórą, należy usunąć klej ze skóry wodą z mydłem. Nigdy nie używaj rozpuszczalników do usuwania kleju ze skóry lub oczu.

8. PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Klej należy przechowywać w chłodnym, ciemnym miejscu, gdy nie jest używany. Produkt ma 12 miesięcy przydatności do użycia przy przechowywaniu w temperaturze 5 ~ 25°C w oryginalnym, nieotwieranym pojemniku.

9. UWAGA

Wyłącznie do użytku przemysłowego. Unikać wdychania oparów. Unikać kontaktu z oczami i odzieżą. W przypadku kontaktu natychmiast spłukać wodą przez co najmniej 15 minut; uzyskać pomoc lekarską. Wyprać odzież przed ponownym użyciem. Trzymać poza zasięgiem dzieci. Nie stosować wewnętrznie. W przypadku połknięcia natychmiast wywołać wymioty i wezwać lekarza. Powtarzający się lub ciągły kontakt skóry z płynnym klejem spowoduje podrażnienie.