

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

Klej UV 7030 do elektroniki

1. OPIS

Klej 7030 to jednoskładnikowy klej utwardzany promieniami UV. Odnacza się dobrą odpornością na cykle termiczne, odpornością na uderzenia, oraz znakomitą przyczepnością do PC, PET, PETG, akrylu i szkła. Siła wiązania na poliwęglanie i PCV zwykle przekracza wytrzymałość tych podłoży. Przeznaczony jest przede wszystkim do łączenia sztywnego lub elastycznego PCV z poliwęglaniem. Można go całkowicie utwardzić w ciągu kilku sekund po wystawieniu na działanie światła UV/VIS (300 ~ 400 nm). Klej spełnia wymogi bezhalogenowe i RoHS.

2. WŁAŚCIWOŚCI PRZED UTWARDZENIEM

Zawartość rozpuszczalnika	Brak (100% ciał stałych)
Typ / związek chemiczny	Akrylan uretanu
Wygląd	Przezroczysty
Rozpuszczalność	Alkohole/Chlorowane Rozpuszczalniki/Ketony
Toksyczność	Niska
Punkt zapłonu	>93°C (200°F)
Lepkość (@25°C)	470 cps

3. WŁAŚCIWOŚCI PO UTWARDZENIU

Twardość (Shore)	D 60
Wydłużenie przy zerwaniu	110%
Absorpcja wody (24 godz.)	< 3,0%
Granica termiczna	-50 / 150°C
Skurcz liniowy	(mniej niż) 2,0%
Wytrz. na ścinanie	170 [kg/cm ²]
Rezystywność objętościowa	1~10 * 10 ¹²

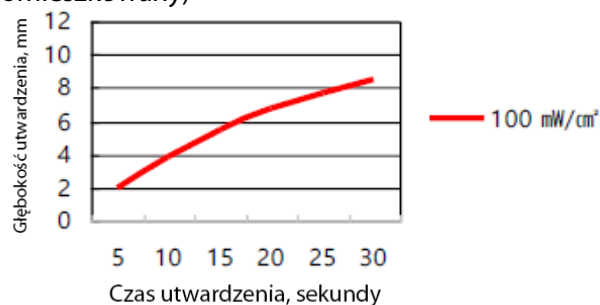
4. TYPOWE WARUNKI UTWARDZENIA

Długość fali utwardzania	300nm ~ 400nm
Typ lampy	Metalohalogenkowa, Lampa LED (365nm~405nm)
Dawka	1.5 J/cm ²

5. GŁĘBOKOŚĆ PROCESU UTWARDZANIA

Poniższy wykres pokazuje wzrost głębokości utwardzania czasu 5s przy 100mW/cm² mierzony na podstawie grubości utwardzonego materiału uformowanego w papierowym kubeczku o średnicy 50 mm.

System utwardzania: metalohalogenkowy (domieszkowany)



W zależności od typu lampy, intensywności i innych warunków utwardzania, głębokość utwardzania może się zmienić.

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

Klej UV 7030 do elektroniki

6. INSTRUKCJA STOSOWANIA

1. Ten produkt jest wrażliwy na światło; narażenie na światło dzienne, promieniowanie UV i sztuczne oświetlenie powinno być ograniczone do minimum podczas przechowywania i przenoszenia.
2. Aby uzyskać najlepszą wydajność, klejone powierzchnie powinny być czyste i wolne od tłuszczu.
3. Szybkość utwardzania zależy od intensywności lampy, odległości od źródła światła, wymaganej głębokości utwardzania lub szczeliny wiązania i przepuszczalności światła przez podłoże, przez które musi przejść promieniowanie.
4. Do utwardzania na odsłoniętych powierzchniach wymagane jest natężenie promieniowania UV (100 mW/cm²)
5. Należy zapewnić chłodzenie dla wrażliwych na temperaturę podłoży, takich jak tworzywa termoplastyczne. Gatunki tworzyw sztucznych należy sprawdzać pod kątem ryzyka pęknięcia naprężeniowego w przypadku kontaktu z płynnym klejem.

7. OPAKOWANIE I PRZENOSZENIE

Klej jest dostępny w różnych opakowaniach, w tym strzykawki i butelki (50 ml, 250 ml, 1l, 20kg). Może być dozowany z różnymi automatycznymi stołowymi aplikatorami strzykawkowymi lub innym wyposażeniem, jeśli jest to wymagane. Należy nosić nieprzepuszczalne rękawice i/lub krem ochronny. Powtarzający się lub ciągły kontakt skóry z płynnym klejem będzie przyczyną podrażnienia i należy go unikać. Nie noś chłonnych rękawiczek. W przypadku kontaktu ze skórą, należy usunąć klej ze skóry wodą z mydłem. Nigdy nie używaj rozpuszczalników do usuwania kleju ze skóry lub oczu.

8. PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Klej należy przechowywać w chłodnym, ciemnym miejscu, gdy nie jest używany. Produkt ma 12 miesięcy przydatności do użycia przy przechowywaniu w temperaturze 5 ~ 25°C w oryginalnym, nieotwieranym pojemniku.

9. UWAGA

Wyłącznie do użytku przemysłowego. Unikać wdychania oparów. Unikać kontaktu z oczami i odzieżą. W przypadku kontaktu natychmiast spłukać wodą przez co najmniej 15 minut; uzyskać pomoc lekarską. Wyprać odzież przed ponownym użyciem. Trzymać poza zasięgiem dzieci. Nie stosować wewnętrznie. W przypadku połknięcia natychmiast wywołać wymioty i wezwać lekarza. Powtarzający się lub ciągły kontakt skóry z płynnym klejem spowoduje podrażnienie.